

POLITICA AZIENDALE

QUALITÀ, AMBIENTE E SICUREZZA

IMAL S.r.l. opera nel settore del legno su scala internazionale e le sue principali attività comprendono:

- PROGETTAZIONE
- PRODUZIONE
- INSTALLAZIONE
- ASSISTENZA

Di macchine e impianti per la produzione di pannelli in legno, cubetti per pallet e prodotti a base di legno pressato in generale. Imal è inoltre leader nei sistemi di dosaggio/incollaggio e nelle macchine di controllo qualità da laboratorio o per le linee di produzione.

Il mercato di riferimento richiede un'altissima specializzazione ed una capacità di adattamento alle specificità del cliente, nonché una grande attenzione alla conformità e alle prescrizioni applicabili per quanto riguarda gli aspetti di progettazione e costruzione delle proprie macchine nell'ottica della salvaguardia della sicurezza dell'utilizzatore. Il mercato globale si caratterizza per un'elevata sensibilità all'innovazione tecnologica, alla sicurezza e alla sostenibilità ambientale tematiche su cui l'azienda investe in ricerca e sviluppo interno ed esterno.

La Direzione ha definito un piano industriale strategico mantenendo contemporaneamente il proprio impegno alla piena rispondenza ai requisiti applicabili, alla costante soddisfazione del cliente e al miglioramento continuo delle proprie prestazioni.

L'azienda IMAL con i suoi valori si impegna a:

- **SODDISFARE IL CLIENTE:** Imal opera per rispondere alle esigenze del Cliente, nel rispetto dei requisiti del mercato, del Paese in cui opera, delle leggi, dei regolamenti e di tutte le parti coinvolte nei processi.
- **ASSICURARE LA QUALITÀ:** Imal applica un consolidato sistema di qualità e controllo interno e di monitoraggio dei propri fornitori e partner che intervengono nei diversi processi aziendali. Orientiamo la nostra strategia di ricerca e i nostri investimenti verso la creazione di prodotti di elevatissima qualità.
- **INNOVARE I PRODOTTI:** Imal crede fermamente che la competitività nasca dalla capacità di essere precursori nel mercato proponendo soluzioni innovative, flessibili e sostenibili per questo investe fortemente nell'area ricerca e sviluppo.
- **RISPETTARE L'AMBIENTE:** Imal progetta prodotti in linea con le richieste di sostenibilità dei clienti sviluppando soluzioni atte a ridurre il più possibile gli impatti negativi dei processi industriali. La Direzione nelle sue sedi produttive opera con grande attenzione sugli impatti ambientali più significativi quali: emissioni in atmosfera, gestione dei rifiuti e consumi energetici con significativi investimenti su fonti di energia rinnovabile.
- **GARANTIRE LA SICUREZZA:** Imal garantisce la conformità di tutte le macchine commercializzate. La gestione della salute e sicurezza è un impegno trasversale nel fornire condizioni di lavoro sicure e salubri che coinvolge non soltanto i dipendenti, ma anche i collaboratori esterni che a qualsiasi titolo interagiscono con la società, compresi i fornitori, i clienti, la logistica e le parti terze interessate in generale.

Il vertice aziendale si impegna a promuovere tutte le azioni necessarie affinché i processi e le attività siano orientati al raggiungimento degli obiettivi stabiliti attraverso:

- Messa a disposizione al personale delle risorse necessarie
- Intensificazione dei canali di confronto in materia di gestione commerciale
- Promozione del miglioramento delle competenze tecniche e organizzative
- Accordi commerciali con i fornitori consolidati e ricerca di nuovi fornitori
- Sviluppo della comunicazione interaziendale
- Supporto al cliente per gli aspetti tecnici e normativi

La responsabilità di adempiere agli impegni in materia di qualità, sicurezza e rispetto dell'ambiente è di tutti i dipendenti e collaboratori dell'azienda durante l'esecuzione della propria attività e nei rapporti con le parti interessate interne ed esterne.

PAOLO BENEDETTI
